



## Verbale per seduta del 21-04-2006 ore 09:45

CONSIGLIO COMUNALE  
II COMMISSIONE

**Consiglieri componenti la Commissione:** Paolino D'Anna, Maria Paola Miatello Petrovich, Giuseppe Toso, Alessandro Maggioni, Claudio Borghello, Tobia Bressanello, Giovanni Salviato, Franco Ferrari, Silvia Spignesi, Daniele Comerci, Giorgio Reato, Maurizio Baratello, Bruno Filippini, Giovanni Azzoni, Fabio Toffanin, Vittorio Pepe, Felice Casson, Diego Turchetto, Ezio Oliboni, Giacomo Guzzo, Michele Zuin, Saverio Centenaro, Antonio Cavaliere, Raffaele Speranzon, Alberto Mazzonetto, Sebastiano Bonzio, Gianfranco Bettin.

**Consiglieri presenti:** Maria Paola Miatello Petrovich, Giuseppe Toso, Claudio Borghello, Giovanni Salviato, Bruno Filippini, Giacomo Guzzo, Saverio Centenaro, Raffaele Speranzon, Alberto Mazzonetto, Sebastiano Bonzio, Patrizio Berengo (sostituisce Silvia Spignesi), Fabio Muscardin (sostituisce Paolino D'Anna).

**Altri presenti:** Consigliere Giampietro Capogrosso; Amministratore Delegato di VESTA S.p.A. Andrea Razzini; Alberto Ferro, Vicepresidente VESTA S.p.A.; Sergio Brandani VESTA S.p.A.; Teardo VESTA S.p.A.; Silvia Serluca Idecom S.r.l..

### Ordine del giorno seduta

1. Sopralluogo c/o Polo Integrato Fusina VESTA S.p.A.

### Verbale seduta

Il Presidente FILIPPINI alle ore 9.45, nella sala riunioni presso il Polo Integrato Fusina (VESTA), verificata la presenza del numero legale, da inizio al sopralluogo della II<sup>a</sup> Commissione Consiliare.

RAZZINI e BRANDANI (VESTA) illustrano con slides videoproiettate la storia del Polo Integrato di Fusina. Illustrano la genesi ed il percorso fatto dai rifiuti legato al frazionamento (differenziata). Illustrano la capacità di smaltimento del polo Integrato di Fusina. Illustrano una serie di dati aggiunti per inquadrare meglio le capacità produttive dell'impianto.

SERLUCA (IDECOM) illustra con slide videoproiettate le specifiche capacità di trattamento e com'è fatto l'impianto del trattamento del CDR. Illustra lo schema ed il funzionamento della biocella e del trattamento dell'aria. Illustra l'impianto di compostaggio, l'impianto di termovalorizzazione ed il forno a griglia mobile.

Viene effettuata la visita alla sala controllo dell'impianto del CDR, all'impianto di compostaggio e all'impianto di termovalorizzazione.

TEARDO (VESTA) illustra, durante la visita agli impianti, le varie fasi ed il funzionamento degli impianti.

Si rientra alla sala riunioni e RAZZINI (VESTA) illustra, con slides videoproiettate, gli scenari per lo smaltimento ed il recupero energetico dei rifiuti, integrando l'illustrazione con dati che descrivono ulteriormente gli impianti industriali di VESTA.

Alle ore 11.50 entra la Consigliera Miatello.

RAZZINI e FERRO (VESTA), con slides videoproiettate, proseguono l'illustrazione degli impianti industriali di VESTA, con riferimenti all'accordo di programma con ENEL (CDR).

RAZZINI (VESTA) illustra, con slides videoproiettate, una serie di analisi che delineano le linee industriali ed operative che VESTA applica e potrebbe intraprendere nel futuro. Illustra l'ecoprogetto e le sue interconnessioni con l'AATO Rifiuti.

Alle ore 12.40 escono i Consiglieri Centenaro e Speranzon. Alle ore 12.43 esce il Consigliere Berengo.

Segue dibattito.

Il Presidente FILIPPINI ringrazia la direzione di VESTA per l'esauriva illustrazione del Polo Integrato di Fusina,

nonché per la visita agli impianti. Trova proficuo l'odierno sopralluogo. Propone alla direzione di VESTA di fare un sopralluogo anche al comparto idrico-integrato curato da VESTA. Dichiara concluso il sopralluogo (presso il Polo Integrato di Fusina) alle ore 13.00.